# **PRÉSENTATIONS**

GET Electronique & BRIDGELEC, Groupe SPHEREA



Présentation 2016



Solutions pour les systèmes électroniques critiques



590 employés



CA 120 M€



5% consacrés en R&D/R&T et en développement de produits



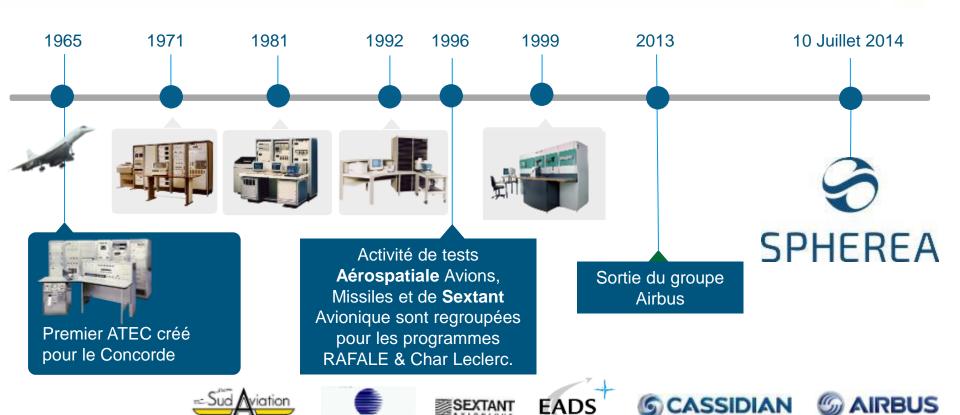
600 clients, dans plus de 50 pays



60% du CA à l'export



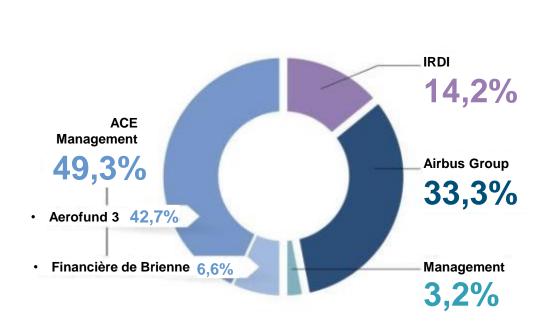
### Notre histoire



AEROSPATIALE

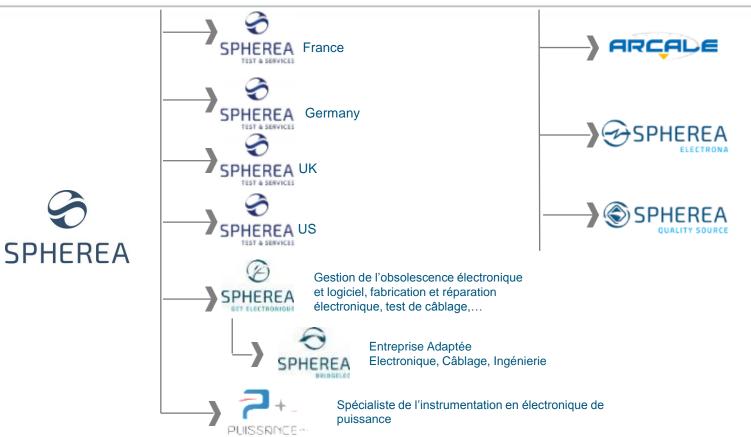


# Structure Capitalistique





### Entités et filiales





Développement de systèmes de tests et

d'acquisition

Banc de tests et

outillages de production

Distributeur

d'instrumentations électroniques

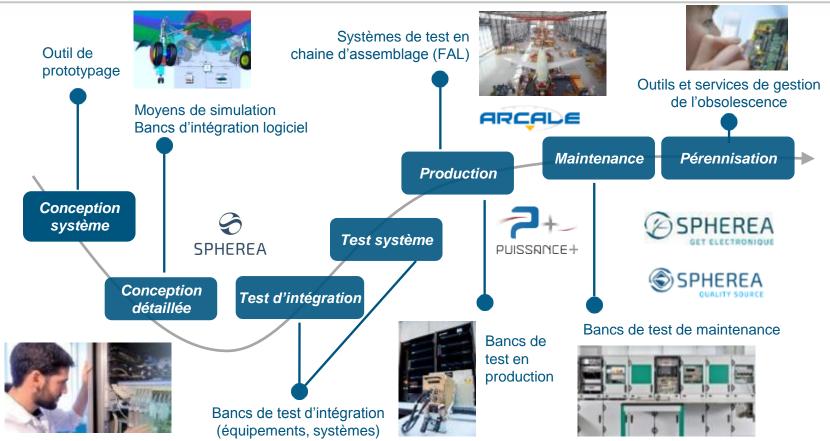
## **Implantations**

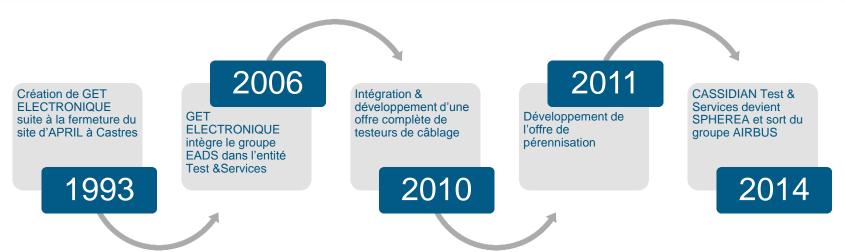






### Une offre complète













### L'origine et le savoir faire de GET Electronique

- En 1993, quand Télémécanique (groupe SCHNEIDER) décide de fermer le site de Castres, GET Electronique nouvellement créée décide de se positionner sur une activité consistant à perpétuer une gamme de produits abandonnée par le constructeur SCHNEIDER car de nombreux clients étaient demandeurs. Ce premier contrat, toujours actifs aujourd'hui, fut signé entre GET Electronique et SCHNEIDER.
- GET Electronique, à partir de ce point a su développer un savoir-faire non seulement sur un transfert de production d'anciennes gammes d'automates programmables mais également sur le maintien en condition opérationnel de ces mêmes produits qui continuaient à être largement utilisés de par le monde. Son activité était également axée sur le support, la réparation et la gestion de l'obsolescence de ces produits.

- Aujourd'hui GET Electronique est plus que jamais, avec plus de 25 ans d'expérience, capable techniquement et humainement de maintenir des systèmes électroniques et logiciels complexes au fil des années en ayant les capacités, par sa longue expérience, de gérer les problématiques liés à l'obsolescence.
- ▶ Depuis maintenant 10 ans, GET Electronique a rejoint le groupe SPHEREA lui permettant d'avoir une assise financière et un rayonnement commercial accrus.











Réparation, pérennisation, tests & moyens de tests, fabrication électronique, clonage, câblage



80 employés



CA 7M€



Produits de tests de câblages Outillages industriels



300 clients++. Industrie, Nucléaire, Transport

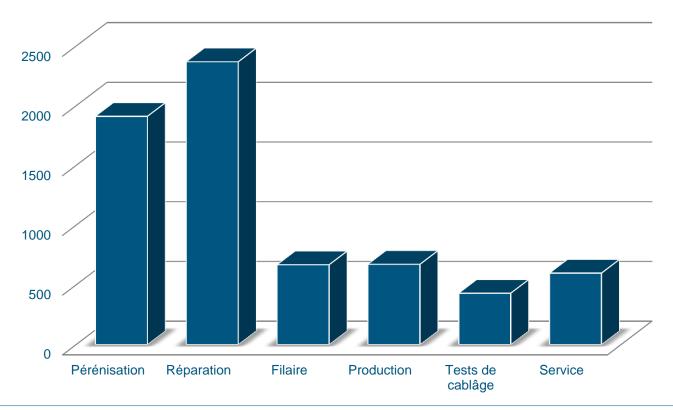


3 sites en France: Castres, Beaumont/Hague et Bagnols/Cèze



## Répartition des activités







- Cartes et équipements électroniques
- Systèmes électromécaniques, électriques et d'électronique de puissance
- Moyens de test

## Réparation



- Testeur de câblage et de faisceaux: Produit WIZE®
- Programmes de test
- Test d'équipements et de systèmes électroniques
- Câblage de harnais et d'interface de test

Tests & Moyens de tests



- Systèmes électroniques, électrotechniques et logiciels
- Prise en compte et Maintien longue durée de parcs existants
- Clonage de cartes électroniques

### **Pérennisation**



- Cartes et équipements électroniques obsolètes
- Fins de séries
- Portage logiciel
- Composants électroniques









Pérennisation: Management dynamique des obsolescences

- Audits / conseils
- Schémas directeurs
- Plan de pérénnisation
- Maintien & sauvegarde des compétences
- Formation



### **EXPERTISE / CONSEIL**

- Re-design de composants
- Re-conceptions locales ou globales
- Clonage
- Fabrication & production

ETUDES FABRICATION / PRODUCTION



- Filtrage
- Réparation, Test de cartes
- Requalification
- Conception de plateformes de test

### RÉPARATION



- Gestion des obsolescences
- Observatoire de l'obsolescence
- Veille active
- Achat / stockage sécurisée

GESTION DES COMPOSANTS / COTS



- Développement d'applicatifs
- Maintenance sur site
- Virtualisation









### Activités de Réparations

- Filtrage
- Réparation, Test de cartes
- Requalification
- Conception de plateformes de test







Certification ISO9001

- Test fonctionnel
- Sondes mobiles
- Analyse de signature
- Validation fonctionnelle
- Garantie de non régression
- Gestion des rechanges et stockage
- Traçabilité des interventions
- Surveillance et analyse de fiabilité







Pérennisation: Activités de Clonage - Processus technique

#### Phase 0: FAISABILITE

- Besoins et Faisabilité
- Risques et solutions
- ROM Cost

#### Phase 1: ETUDE DE CLONAGE

- Clonage PCB
- Etude Composants
- Etudes solution de remplacement
- Ingénierie inverse

#### Phase 2: PROTOTYPAGE ET VALIDATIONS

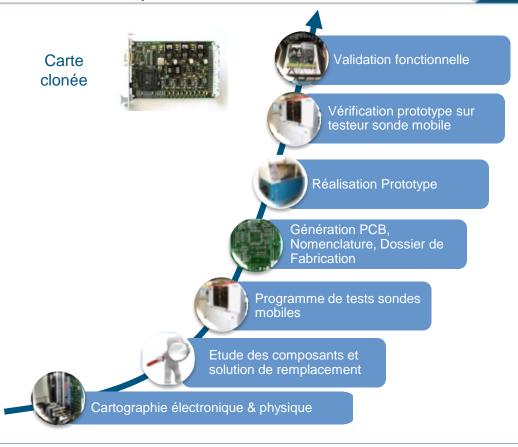
- Approvisionnements
- Fabrication prototype
- Tests non fonctionnels

#### Phase 3: MISE EN PRODUCTION

- Industrialisation
- Présérie
- Fabrication
- Observatoire pour pérenniser la production

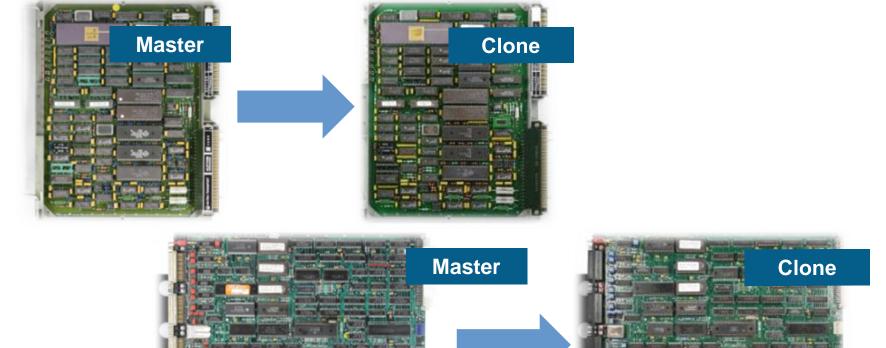
Carte modèle







Pérennisation: Activités de Clonage - Exemples d'application client



Pérennisation: L'obsolescence logicielle

### Objet

Remplacer un ancien PC par un PC de nouvelle génération tout en préservant les logiciels et applicatifs d'origines

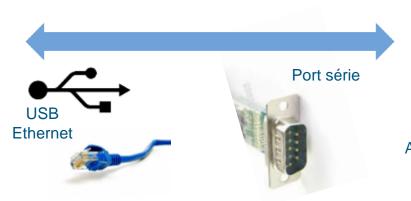
### Principe

Faire tourner l'ancien système d'exploitation sur la nouvelle machine en utilisant des machines virtuelles Rediriger le flux de communication via le port l'USB ou Ethernet en préservant le comportement et l'interface d'origine

### ■ Bénéfices:

Aucune modification des logiciels et des applications d'origines







Applicatif logiciel fonctionnant sous OS/2, DOS, Win95, Win98, ...

### Testeurs WIZE®







La solution universelle pour le test de câblage, de harnais et de systèmes intégrés

- Test de continuité, isolation, diélectrique,
- Test pseudo fonctionnel
- Pilotage de relais
- $\bullet$  500v 1500v 3 000v,
- Jusqu'à 65000 points
- Test automatique ou manuel
- Aide au dépannage
- Génération de programme automatique
- Plus de 100 tests par seconde











### Moyens techniques



### Analyseur de signature

- Analyse
- comportement simple



### Testeur à sondes mobiles Seica

- Réparation avec ou sans données
- Remonté de schémas et nomenclatures
- Clonage de cartes



# Testeur fonctionnel de carte (test de non régression)

- Tests d'entrée ou filtrage et identification des composants défectueux
- Réalisation de tests de non régression
- Réalisation de tests unitaires et aux limites
- Contrôle des caractéristiques électriques
- Actions préventives de maintenance
- Archivage des résultats

# Moyens spécifiques constructeurs:

Gamme SCHNEIDER incluant les banc de tests fonctionnels et moyens de production.





Moyens techniques & capacité de réparation de produits



Variateurs

Gradateurs

Onduleurs

Alimentations

Automates Programmables Industriels

Matériels vidéo

PC

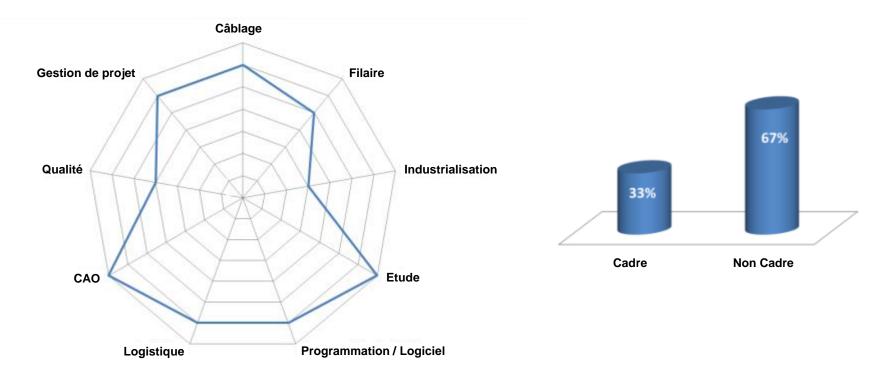
Matériels « exotiques »

. . . .





# Moyens humains et activités



Répartition des effectifs

BRIDGELEC, Entreprise Adaptée







BRIDGELEC, Entreprise Adaptée

Une entreprise d'au moins 20 salariés est tenue d'employer 6% de travailleurs en situation de handicap.

« Loi handicap » de 1987 et de 2005

### 3 solutions pour être en conformité :

- Recruter
- Verser la contribution financière à l'Agefiph. (pour tout travailleur manquant, la contribution s'élève de 400 à 1 500 fois le SMIC horaire)
- Avoir recours à une Entreprise Adaptée



Adaptée

### BRIDGELEC, Entreprise Adaptée



Ingénierie Système Production logiciel et Test Unitaire



Câblage filaire, électronique



et électrique Conception mécanique



Réparation, câblage filaire, électrique et électronique



Une offre multi-secteurs: aéronautique, industrie, transport, spatial





Un objectif de création d'emplois durables et d'accompagnement professionnel

80% des salariés en situation de handicap

professionnalisme du groupe

Le savoir-faire et le

SPHEREA

BRIDGELEC, Entreprise Adaptée

# Les activités ciblées par BRIDGELEC



- Ingénierie Système
- Production logiciel et Test Unitaire

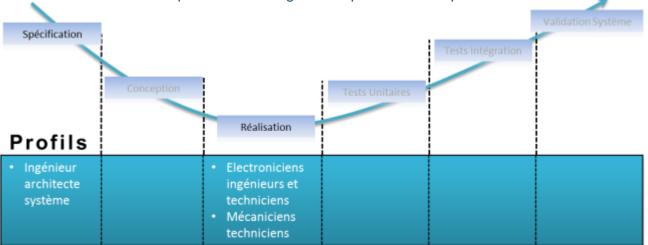
#### Production

Nos services

- Câblage électronique et électrique
- Conception mécanique

### **Exploitation**

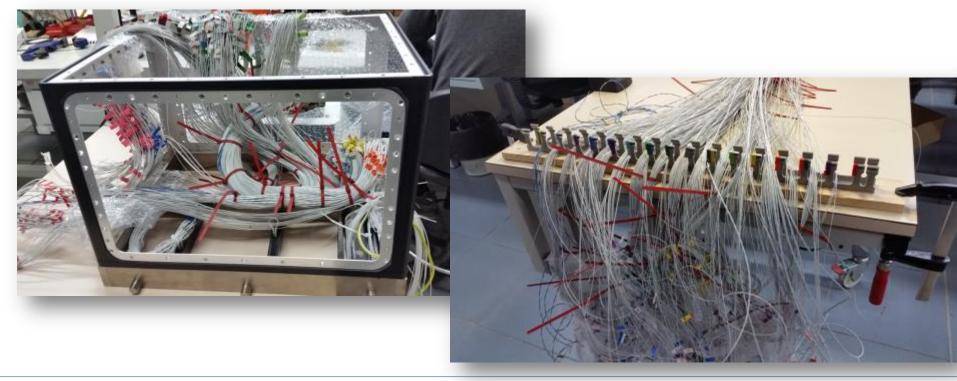
Réparation et câblage électrique et électronique



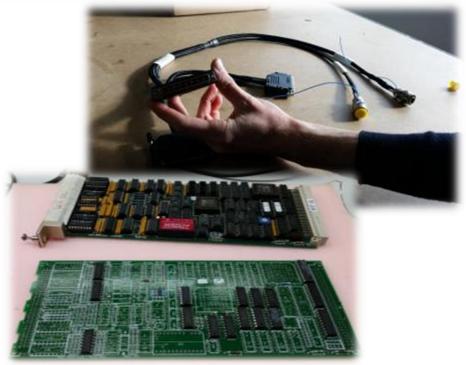


BRIDGELEC, Entreprise Adaptée





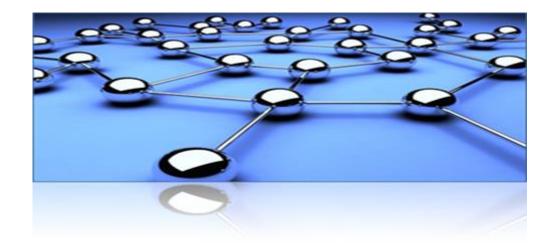
BRIDGELEC, Entreprise Adaptée







### Références GET ELECTRONIQUE



Exemples d'application client

# Support long terme des systèmes électriques et électroniques dans l'industrie nucléaire

### AREVA

- Contrat 5 ans
- Gestion de l'obsolescence
- Réparation de cartes électroniques
- Plan de pérennisation
- Création de plateforme de test de validation
- Clonage
- Maintenance sur site
- Expertise

### CEA

- Plan de pérennisation
- Création de plateforme de test de validation
- Réparation de cartes électroniques

### EDF

- Test / Réparation matériel orphelins
- Clonage









### Exemples d'application client

- Contrat de réparation des matériels électrique et électronique des chemins de fer marocain
  - Contrat 3 ans
  - > 220 P/N
  - Temps de cycle garantie
  - Clonage
- Support long terme les automates Schneider
  - Contrat pluriannuel
  - APRIL 1000 Series et TSX Series 7 / 17
  - Réparation / production







Exemples d'application client

### ► Airbus Ground Support Equipment

- GSE électrique
- famille A300, A310, A320 et A340.

### ► Actions Réalisés

- Récupération de compétence sur les vieux P/N pour test et réparation
- Réingénierie locale ou complète de 23 EGSE
- Management de l'obsolescence
- Industrialisation et mesure conservatoire contre l'obsolescence
- Changement de câblage et de packaging
- Engagement de gain initial de 30%
- Reconstruction complète des manuels utilisateurs



Exemples d'application client

## **CONCEPTION & PRODUCTION D'UN BANC DE TEST EFB**





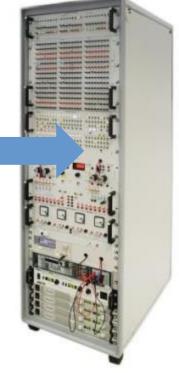
### Exemples d'application client

### ■ Duplication d'une baie de test

- Reconstitution des données de production
- Remplacement de sous-système (équivalent et/ou clonage)
- Duplication du banc
- Ajout de fonctionnalité







Exemples d'application client

**WIZE**®: Intégration des satellites AIRBUS DS (Ex ASTRIUM)





Exemples d'application client

**WIZE**®: Test des armoires électriques du TGV Alstom







Exemples d'application client

**WIZE**®: ECE Zodiac Aerospace, Test de A350 secondary power distribution







Exemples d'application client

**WIZE**®: Ligne d'assemblage final













### **CONTACTS**



ZAC de la Chartreuse 14 rue Henri Regnault 81100 Castres